

Заявляемый материал может быть использован в качестве износостойкого материала при наплавке изношенных деталей, работающих в условиях ударно-абразивного износа.

Материал для наплавки содержит следующие компоненты, масс. %: углерод 3...8, марганец 5...8, ванадий 1...3, молибден 0,3...2,0, азот 0,2...0,5, титан 0,5...1,0, кремний 0,1...2,0, алюминий 2,0...5,0, никель 0,5...3,5 и бериллиевую бронзу 1,5...5,5, железо - остальное. Дополнительное введение никеля и бериллиевой бронзы повышает жидкотекучесть и пластичность наплавленного материала. В сочетании с карбидообразующими элементами повышается ударно-абразивная износостойкость наплавленного материала.

П. формулы: 1